

SAP2100-AUTO

로봇 작동을 위한 준비된 반자동 플래시
스테이션



개요

이 2세대 생산 장비는 병렬 인에플리케이션 플래시 프로그래밍을 위한 최신 기술을 제공하며, 현대 전자 모듈 제조의 현재 및 미래 요구 사항을 고려합니다. 설계에서 가장 중요한 점은 제조 라인에 쉽게 통합할 수 있도록 하고 최저 생산 비용을 달성하는 것이었습니다. 따라서 SAP2100 AUTO 시스템의 주요 기준은 다음과 같습니다:

- 포괄적인 자동화를 위한 준비 완료
- 시스템 적응 또는 업그레이드를 위한 모듈형 개념
- 부드럽고 정밀한 위치 조정을 통한 신속한 고정 장치 교체
- 관리자 및 운영자를 위한 스마트한 인간-기계 대화 및
- 터페이스로 지원되는 간편한 시스템 설정
- 운영자 사용 시 안전하고 간단한 조작
- 산업 표준에 따른 안전 요구 사항 충족
- 연장된 유지 보수 주기; 제어 장치에 대한 쉬운 접근
- 전체 시스템 맞춤화

이러한 개발 목표를 고려할 때, SAP2100-AUTO 시스템은 대량 생산에서 모든 종류의 온보드 프로그래밍에 적합합니다. 기능적인 처리 방법론을 적용하여, 이 시스템은 생산 주기에서 추가적인 비용 절감을 제공합니다.

주요 특징

- 온보드 병렬 프로그래밍을 위한 통합 반자동 프로그래밍 시스템
- 강력한 전기 실린더 구동 방식의 자동 개폐 기능
- 완전 자동 로봇 핸들링을 위한 준비 완료
- 산업 표준에 따른 안전 요구 사항 충족
- 조정 가능한 장비 랙을 갖춘 인체공학적인 작업대
- 최대 3개의 19" 랙과 최대 30개의 프로그래밍 모듈 지원
- 최대 200개의 타겟에 대한 전체 병렬 프로그래밍
- 통합된 고성능 타겟 전원 공급 장치를 갖춘 MSP2100NET 기술 기반
- 단일 PCB, 다용도 패널, 반조립 또는 완전히 조립된 모듈 및 혼합 모드 사용 지원
- CAN, CAN-FD, LIN, BroadR-Reach 및 FlexRay를 통한 버스 프로그래밍
- 포괄적인 시스템 제어를 위한 산업용 PC, Windows® OS, 17" TFT 모니터, USV, 통합 마우스가 있는 키보드, RAID 시스템
- FlashTask GUI, 그래픽 기반 운영자 및 관리자 사용자 인터페이스
- 장기적인 서비스 주기를 위한 견고한 기계 및 전자 장치
- 컴팩트한 크기: 850 x 850 x 1750 (L x W x H mm)

특징

- RF 식별자 "Poka Yoke" 및 덮개 플레이트, 고정 장치, 타겟
- 드 간의 일치 여부에 대한 광학적 식별
- 통합 2D 데이터 매트릭스 또는 바코드 스캐너
- 개폐를 위한 전기 실린더 구동 장치
- 상단 및/또는 하단에서 니들 접촉 가능
- 덮개가 닫힌 후 프로그래밍 프로세스 자동 시작
- 프로그래밍 완료 후 덮개 자동 개방
- 다양한 설치 및 교육 옵션 제공
- 서비스 및 유지보수 계약 지원
- 고객 요청 시 제조 실행 시스템(MES)에 맞춘 적응 가능

고정 장치 / 바늘 침대

- ProMik 자체 제작 고정 장치
- 최고의 신호 무결성
- 신뢰성과 품질 테스트 완료, 플러그 앤
- 플레이 지원
- 스트레인 게이지 분석 및 유한 요소 분석(FEA)
- 어댑터/고정 장치 크기:

유형:	L x W x H (mm)	사용 가능 영역
SAP2100-Auto-3	585 x 620 x 270	430 x 310 mm

MSP2100NET-Rack 기술 데이터:

- 하나의 표준 19" 랙에 최대 10개의 MSP2100/2150NET
- 로그래밍 모듈 수용
- 프로그래머용 통합 이더넷 스위치 및 전원 공급 장치
- 후면 패널 연결: 100-240 VAC 및 이더넷 RJ45 호스트 인터페이스
- 채널당 최대 13.5V / 3.5A의 타겟 전원 공급
- 랙 인클로저 표준 크기: 482 x 132 x 348 mm

