

SAP2100

독립형 또는 생산 환경에 통합된 반자동 플래시 스테이션



개요

이 차세대 생산 장비는 병렬 인-애플리케이션 플래시 프로그래밍을 위한 최신 기술을 제공하며, 현대 전자 모듈 제조의 현재와 미래의 요구를 고려합니다. 설계에서 가장 중요한 점은 제조 라인에 쉽게 통합할 수 있도록 하고 가장 낮은 생산 비용을 달성하는 것이었습니다. 따라서 SAP2100 시스템의 주요 기준은 다음과 같습니다:

- 시스템 적응 또는 업그레이드를 위한 모듈화된 개념
- 부드럽고 정밀한 위치 지정을 위한 빠른 고정 장치 교환
- 스마트한 인간-기계 대화 및 관리자 및 운영자를 위한 인터페이스로 지원되는 간편한 시스템 설정
- 운영자 처리 중 안전하고 간단한 사용
- 연장된 유지 보수 주기, 제어 장치에 대한 쉬운 접근
- 전체 시스템 맞춤형

이 개발 목표를 고려할 때, SAP2100 시스템은 대량 생산에서 모든 종류의 온보드 프로그래밍에 적합합니다. 지능적인 처리 방법론을 적용하여, 이 시스템은 생산 주기에서 추가적인 비용 절감을 제공합니다.

주요 기능

- 온보드 병렬 프로그래밍을 위한 통합 반자동 프로그래밍 시스템
- 조정 가능한 장비 랙을 갖춘 인체공학적 작업대
- 최대 3개의 19" 랙과 최대 30개의 프로그래밍 모듈
- 최대 200개의 타겟에 대한 전체 병렬 프로그래밍
- 통합된 고성능 전원 공급 장치를 갖춘 MSP2100NET 기술 기반
- 단일 PCB, 다용도 패널, 반조립 또는 완전히 장착된 모듈 및 믹스 모드 사용 지원
- CAN, LIN, BroadR-Reach를 통한 버스 프로그래밍
- 포괄적인 시스템 제어를 위한 산업용 PC, Windows® OS, 17" TFT 모니터, 통합 마우스가 있는 키보드
- FlashTask GUI, 그래픽 기반의 운영자 및 관리자 사용자 인터페이스
- 2,000N에서 200만 사이클 이상의 긴 수명을 가진 견고한 디자인
- 컴팩트한 크기: 695 x 765 x 1730 (L x W x H (mm))

어댑터/픽스처 치수:

유형	(L x W x H (mm))	유효 면적
SAP2100-1	515 x 320 x 270	155 x 250 mm
SAP2100-2	515 x 460 x 270	295 x 250 mm
SAP2100-3	585 x 620 x 270	450 x 320 mm

옵션 기능

- 고객의 제조 실행 시스템 적응 (MES)

옵션 기능+

- RF-식별기 "포카 요크"(발루프) 및 광학 식별
- 커버 플레이트, 고정장치 및 타겟 보드 간 일치 여부 확인
- 통합 2D 데이터 매트릭스 또는 바코드 스캐너
- 커버 플레이트의 단함을 차단하는 전기 기계식 액추에이터/래치
- 프로그래밍 중 작업자의 오용을 방지하는 자동 커버 잠금 장치
- 바늘의 윗면 및/또는 아랫면 접촉
- 커버 폐쇄 후 프로그래밍 프로세스 자동 시작
- 프로그래밍 성공 후 커버 폐쇄 자동 개방
- 프로세스 자동 픽스처를 위한 기타 다양한 맞춤형 솔루션
- 작동 / 취급
- 다양한 설치 및 교육 옵션
- 서비스 및 유지보수 계약

MSP2100NET-를 근속 덩일탱

- 하나의 표준 19" 랙에 최대 10개의 MSP2100NET 프로그래밍 모듈 장착 가능
- 프로그래머를 위한 통합 이더넷 스위치 및 전원 공급 장치
- 후면 패널 연결: 100-240 VAC 및 이더넷 RJ45 호스트 인터페이스
- 타겟 전원 공급: 채널당 최대 13.5V / 3.5A
- 랙 인클로저 표준 크기: 482 x 132 x 348 mm

48협 팟너을 앙풍룻컷일생 색풍

